Soacha, XX de XXX de 2021

Señores

**XXXXXXXXXX**

Atn: XXXXX

Cazuca

COTIZACION**: CTM-2021-XXX**

Respetados Señores:

En atención a su solicitud nos permitimos presentarles la cotización del trabajo requerido por ustedes bajo para el mantenimiento de cilindros bajo resolución **40245:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **DESCRIPCION MANTENIMIENTO TIPO A** | | | |
| Selección, inspección, granallado, prueba hidrostática, aplicación de fosfato de anclaje para pintura y recubrimiento final en pintura electrostática, valvulado, prueba neumática, estampe de su marca registrada en screen pintura P.V.C código de barras. | | | |
| **9 KG** | **15 KG** | **18 KG** | **45 KG** |
| $ XXXX | $ XXX | $ XXX | $ XXX |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **DESCRIPCION MANTENIMIENTO TIPO B1** | | | |
| Correspondiente a: **Cambio de BASE** y selección, inspección, granallado, horno de normalizado, prueba hidrostática, aplicación de fosfato de anclaje para pintura y recubrimiento final en pintura electrostática, valvulado, prueba neumática, estampe de su marca registrada en screen pintura P.V.C **código de barras.** | | | |
| **9 KG** | **15 KG** | **18 KG** | **45 KG** |
| $ XXX | $ XXX | $ XXX | $ XXX |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **DESCRIPCION MANTENIMIENTO TIPO B2** | | | |
| Correspondiente a: **Cambio de CUELLO** y selección, inspección, granallado, horno de normalizado, prueba hidrostática, aplicación de fosfato de anclaje para pintura y recubrimiento final en pintura electrostática, valvulado, prueba neumática, estampe de su marca registrada en screen pintura P.V.C código de barras | | | |
| **9 KG** | **15 KG** | **18 KG** | **45 KG** |
| $ XXX | $ XXX | $ XXX | $ XXX |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **DESCRIPCION MANTENIMIENTO TIPO B3** | | | |
| Correspondiente a: **Cambio de CUELLO y BASE** y selección, inspección, granallado, horno de normalizado, prueba hidrostática, aplicación de fosfato de anclaje para pintura y recubrimiento final en pintura electrostática, valvulado, prueba neumática, estampe de su marca registrada en screen pintura P.V.C código de barras | | | |
| **9 KG** | **15 KG** | **18 KG** | **45 KG** |
| $ XXX | $ XXX | $ XXX | $ XXX |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **DESCRIPCION** | | | |
| Limpieza y pintura, granallado, aplicación de fosfato de anclaje para pintura y recubrimiento final en pintura electrostática, valvulado, prueba neumática, estampe de su marca registrada en screen pintura P.V.C | | | |
| **9 KG** | **15 KG** | **18 KG** | **45 KG** |
| $ XXX | $ XXX | $ XXX | $ XXX |

|  |  |
| --- | --- |
| **DESCRIPCION DE OTROS SERVICIOS** | |
| Destrucción de cilindros de 9, 15 y 18 kg | $ XXX |
| Destrucción de cilindros de 45 kg | $ XXX |
| Desvalvulado de cilindros “*incluye la toma de nif”* | $ XXX |

|  |  |
| --- | --- |
| **VALVULAS** | **VALOR UNITARIO** |
| válvulas para cilindros de 9, 15 y 18 kg | $ XXX |
| válvulas para cilindros de 45 kg | $ XXX |

**LOS ANTERIORES PRECIOS SON MAS IVA.**

**ESPECIFICACIONES TECNICAS**

Pintura con resistencia a cámara salina mínimo 200 horas, 50µm mínimo de espesor y prueba de adherencia mínimas de 4B de acuerdo a las normas y resoluciones establecidas

**OBSERVACIONES**

1. Los cilindros deben estar desvaluados, drenados y desgacificados.
2. Se entrega constancia de mantenimiento y/o acta de destrucción.
3. El servicio de pintura no tiene certificación.

**CONDICIONES COMERCIALES**

Lugar de entrega Cra 2 # 48-98 Zn. Ind. Cazuca entrada 2

Forma de pago 30 días.

Vigencia de esta oferta 30 días a partir de la fecha de expedición.

Imagen que contiene Carta

Descripción generada automáticamente

Cordialmente,

**ANDRES RAMIREZ R.**

Gerente

Elaboro: Johanna Agudelo